Rec'd PCT/PTO 14 APR 2005

# (12) NACH DEM VER DEG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMEN BEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



PCT

- (43) Internationales Veröffentlichungsdatum 29. April 2004 (29.04.2004)
- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: F23D 11/24, 11/38
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/002709
- (22) Internationales Anmeldedatum: 12. August 2003 (12.08.2003)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: 102 47 764.7 14. Oktober 2002 (14.10.2002) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, 70442 Stuttgart (DE).

# 

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/036119 A1

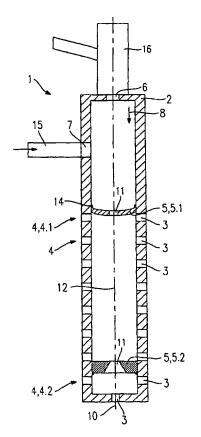
(72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHWEGLER, Helmut [DE/DE]; Max-Eyth-Str. 15, 74385 Pleidelsheim (DE). FAYE, Ian [US/DE]; Parlerstr. 14, 70192 Stuttgart (DE). GESK, Markus [DE/DE]; Beethovenstr. 3, 76307 Karlsbad (DE). MILLER, Frank [DE/DE]; Bahnhofstr. 7, 74360 Ilsfeld (DE). ALBRODT, Hartmut [DE/DE]; Lerchenweg 18, 71732 Tamm (DE). THOEMMES, Franz [DE/DE]; Fritz-Schofer Str. 18, 74321 Bietigheim-Bissingen (DE).

- (74) Gemeinsamer Vertreter: ROBERT BOSCH GMBH; Postfach 30 02 20, 70442 Stuttgart (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): JP, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

### (54) Title: ATOMISING NOZZLE





(57) Abstract: The invention relates to an atomising nozzle (1) for fuels, especially for introducing fuels into a chemical reformer for obtaining hydrogen. Said atomising nozzle comprises a nozzle body (2) provided with spray openings (3) which end in a dosing chamber, and at least one dosing opening (6). Said spray openings (3) comprise a radial direction component in relation to a central axis (10) of the nozzle body (2) and are arranged therewith in height stages (4) respectively comprising at least one spray opening (3). At least one nozzle body insert (5) comprising at least one through-opening (11) is arranged upstream from the first height stage (4.1), in the direction (8) of the fuel flow, and/or between the height stages (4) in the nozzle body (2).

(57) Zusammenfassung: Eine Zerstäuberdüse (1) für Kraftstoffe, insbesondere zum Eintrag in einen chemischen Reformer zur Gewinnung von Wasserstoff, weist einen Düsenkörper (2) mit Abspritzöffnungen (3), die in einen Zumessraum ausmünden, und zumindest einer Dosieröffnung (6) auf. Die Abspritzöffnungen (3) sind mit einer radialen Richtungskomponente zu einer Mittelachse (10) des Düsenkörpers 2 in Höhenstufen (4) mit jeweils zumindest einer Abspritzöffnung (3) angeordnet. Zumindest ein Düsenkörpereinsatz (5), welcher zumindest eine Durchtrittsöffnung (11) aufweist, ist vor der in Kraftstoffströmungsrichtung (8) ersten Höhenstufe (4.1) und/oder zwischen den Höhenstufen (4) im Düsenkörper (2) angeordnet.

# WO 2004/036119 A1



# Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.



5

10

# Zerstäuberdüse

15 Stand der Technik

Die Erfindung geht aus von einer Zerstäubungsanordnung nach der Gattung des Hauptanspruchs.

- 20 Bei brennstoffzellengestützten Transportsystemen kommen zur Gewinnung des benötigten Wasserstoffs aus kohlenwasserstoffhaltigen Kraftstoffen sog. chemische Reformer zum Einsatz.
- Alle vom Reformer zum Reaktionsablauf benötigten Stoffe wie 25 z.B. Luft, Wasser und Kraftstoff werden idealerweise dem Reformer in gasförmigem Zustand zugeführt. Da aber die Kraftstoffe , wie z.B. Methanol oder Benzin, und Wasser an Bord des Transportsystems vorzugsweise in flüssiger Form vorliegen, müssen sie crst, kurz bevor sie dem Reformer 30 zugeführt werden, erhitzt werden, um sie zu verdampfen. Dies erfordert einen Vorverdampfer, der in der Lage ist, die Kraftstoff und entsprechenden Mengen an gasförmigem Wasserdampf zur Verfügung zu stellen, wobei meist die Abwärme des Reformers zur Verdampfung benutzt wird. 35

Da der Wasserstoff zumeist sofort verbraucht wird, müssen die chemischen Reformer in der Lage sein, die Produktion von Wasserstoff verzögerungsfrei, z.B. bei Lastwechseln oder

5

10

15



# PCT/DE2003/002709

Startphasen, an die Nachfrage anzupassen. Insbesondere in der Kaltstartphase müssen zusätzliche Maßnahmen ergriffen Abwärme bereitstellt. da der Reformer keine werden, Konventionelle Verdampfer sind nicht in der Lage die Mengen an gasförmigen Reaktanden entsprechenden verzögerungsfrei zu erzeugen.

Die für die chemische Reaktion, in welcher beispielsweise der Kraftstoff unter anderem zu Wasserstoff reformiert wird, notwendige Temperatur, wird durch sogenannte Katbrenner zur Verfügung gestellt. Katbrenner sind Komponenten, welche mit einem Katalysator beschichtete Flächen aufweisen. In diesen katalytischen Brennern wird das Kraftstoff/Luftgemisch in Wärme und Abgase gewandelt, wobei die entstehende Wärme beispielsweise über die Mantelflächen und/oder über den warmen Abgasstrom an die entsprechenden Komponenten, wie chemischen Reformer oder einen den beispielsweise Verdampfer, geführt wird.

20 Die Umsetzung des Kraftstoffs in Wärme ist stark von der Größe der Kraftstofftröpfchen, welche auf die katalytische Schicht auftreffen, abhängig. Je kleiner die Tröpfchengröße ist und je gleichmäßiger die katalytische Schicht mit den Kraftstofftröpfchen beaufschlagt wird, desto vollständiger 25 wird der Kraftstoff in Wärme gewandelt und desto höher ist

der Wirkungsgrad. Der Kraftstoff wird so zudem schneller umgesetzt und Schadstoffemissionen gemindert. Zu große Kraftstofftröpfchen führen zu einer Belegung der katalytischen Schicht und damit zu einer nur langsamen
30 Umsetzung. Dieses führt insbesondere in der Kaltstartphase beispielsweise zu einem schlechten Wirkungsgrad.

sinnvoll, den Kraftstoff durch eine daher Es ist Zerstäubungseinrichtung in feinverteilter Form in den Reformer/Katbrenner einzubringen, wobei, bei ausreichendem 35 Verdampfungsprozeß durch die . hohe Wärmeangebot, der Oberfläche des feinverteilten Kraftstoffs verbessert wird.



Beispielsweise sind aus der US 3,971,847 Vorrichtungen zur Eindosierung von Kraftstoffen in Reformer bekannt. Der Kraftstoff wird hier von vom Reformer relativ weit entfernten Zumeßeinrichtungen über lange Zuführungsleitungen und eine einfache Düse in einen temperierten Stoffstrom 5 Dabei trifft der Kraftstoff zugemessen. zuerst auf Prallbleche, die nach der Austrittsöffnung der Düse angeordnet sind, welche eine Verwirbelung und Verteilung des Kraftstoffs bewirkten sollen, und gelangt dann über eine Verdampfungsstrecke, welche für lange den 10 relativ Verdampfungsprozess notwendig ist, in den Reaktionsbereich des Reformers. Durch die lange Zuführungsleitung kann die Zumeßeinrichtung von thermischen Einflüssen des Reformers isoliert werden.

15

20

den aus der obengenannten Druckschrift Nachteilig bei bekannten Vorrichtungen ist insbesondere, daß durch die einfache Konstruktion der Düse und die Anordnung der Prallbleche eine gezielte Eindosierung von Kraftstoff, Bereiche des Reformers mit beispielsweise in großem Wärmeangebot, nur unzureichend möglich ist. Dies führt zu einem relativ großen Raumbedarf durch die Notwendigkeit einer langen und voluminösen Verdampfungsstrecke.

Außerdem ergeben sich im Kaltstartbetrieb Probleme, da sich 25 lange und voluminöse Verdampfungsstrecken nur langsam aufheizen und zudem relativ viel Wärme ungenutzt abgeben. Durch die in der US 3,971,847 offenbarten Anordnungen von Düse und Prallblechen ist es insbesondere nicht möglich, eine Hohlzylinderinnenfläche gleichmäßig mit Kraftstoff zu 30 benetzen, dabei bestimmte Flächen des Hohlzylinders von der Benetzung mit Kraftstoff auszunehmen oder die Menge des eindosierten Kraftstoffs der Verteilung des Wärmeangebots im Zumeßraum anzupassen. Auch die Form der durch den entstehenden Kraftstoffwolke kann 35 Zumeßvorgang nur unzureichend beeinflußt werden.

Vorteile der Erfindung



### PCT/DE2003/002709

Die erfindungsgemäße Zerstäuberdüse mit den kennzeichnenden Merkmalen des Hauptanspruchs hat demgegenüber den Vorteil, durch eine geeignete Gestaltung und Anordnung der daß Zumeßraum dem im herrschenden Kraftstoff entsprechend Wärmeangebot eingebracht werden kann. Dadurch wird der 5 Verdampfungsprozeß des Kraftstoffs optimiert und kann auf kleinem sich schnell aufheizenden Raum erfolgen. Außerdem das Betriebsverhalten verbessert werden, da kann beispielsweise Meßstrecken oder Meßflächen, beispielsweise einer Kraftstoffbeaufschlagung weitgehend 10 Sensoren, von ausgenommen werden können. Die Geometrie des abgespritzten Kraftstoffes bzw. der Kraftstoffwolke kann den im Zumeßraum Gegebenheiten und den dadurch gegebenen herrschenden Bedingungen hervorragend angepaßt werden.

15

Durch die in den Unteransprüchen aufgeführten Maßnahmen sind vorteilhafte Weiterentwicklungen der im Hauptanspruch angegebenen Zerstäubungsanordnung möglich.

vorteilhaften Weiterbildung ist der ersten 20 In einer der Zerstäuberdüse hohlzylindrisch geformt. Düsenkörper Dadurch kann die Zerstäuberdüse sehr einfach, genau und damit kostengünstig hergestellt werden. Zudem kann damit die beispielsweise Zerstäuberdüse aus standardisierten z.B. normierten hergestellt werden, aus 25 Halbzeugen Metallrohren.

In einer weiteren vorteilhaften Weiterbildung ist eine Zuführung eines Gases, Gaszuführungsöffnung zur Luft oder Restgase aus einem 30 beispielsweise oder Reformierungsprozeß, zwischen den Brennstoffzellender ersten Höhenstufe und der Abspritzöffnungen Hierdurch die kann angeordnet. Dosieröffnung Gemischaufbereitung vorteilhaft beeinflußt werden.

35

Vorteilhaft weitergebildet werden kann die Zerstäuberdüse zudem, indem nach der letzten in Kraftstoffströmungsrichtung liegenden Abspritzöffnung einer Höhenstufe mindestens eine weitere Abspritzöffnung angeordnet ist, die eine axiale



Komponente zur Mittelachse des Düsenkörpers aufweist. Dadurch kann die Zerstäubung von Kraftstoff noch besser den im Zumeßraum herrschenden Bedingungen angepaßt werden.

- Durch die geometrische Form der Düsenkörpereinsätze kann das 5 Kraftstoffs im Düsenkörper des Strömungsverhalten vorteilhaft beeinflußt werden, wobei Düsenkörpereinsätze mit rechteckigem, konkavem oder konvexem Querschnitt besonders vorteilhaft und einfach herzustellen und zu montieren sind. Strömungsverhalten bzw. können die kann 10 Außerdem das der Düsenkörper durch die Form im Druckverhältnisse werden. Hierbei sind beeinflußt Durchtrittsöffnung Durchtrittsöffnungen mit trapezförmigem, rechteckigem oder ٠ rechteckigem und trapezförmigem Kombination von einer Querschnitt besonders vorteilhaft, insbesondere da sie sich 15 einfach, genau und damit kostengünstig herstellen lassen. Vorteilhaft ist außerdem, die Durchtrittsöffnung in mehreren gleichförmigen Querschnitten unterschiedlicher Größe zu realisieren, beispielsweise als Stufenbohrung.
- 20

Abschnitte wandstärkereduzierte Düsenkörper Werden im angeordnet, so wird insbesondere die Wärmeleitfähigkeit zur hin herabgesetzt. Eine dort angeordnete Dosierstelle übermäßiger Erwärmung wird so von Zumeßeinrichtung geschützt. Außerdem kann durch die wandstärkereduzierten 25 Abschnitte die Abstrahlgeometrie beeinflußt werden, wenn sie im Bereich der Abspritzöffnungen liegen.

# Zeichnung

30

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung vereinfacht dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigen:

35 Fig. 1 eine schematische Schnittdarstellung eines ersten Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse;



- Fig. 2A eine schematische Darstellung einer ersten Ausführungsform eines in der erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse angeordneten Düsenkörpereinsatzes;
- 5 Fig. 2B eine schematische Darstellung einer zweiten Ausführungsform eines in der erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse angeordneten Düsenkörpereinsatzes;
- Fig. 2C eine schematische Darstellung einer dritten 10 Ausführungsform eines in der erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse angeordneten Düsenkörpereinsatzes;
  - Fig. 2D eine schematische Darstellung einer vierten Ausführungsform eines in der erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse angeordneten Düsenkörpereinsatzes;
  - Fig. 2E eine schematische Darstellung einer fünften Ausführungsform eines in der erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse angeordneten Düsenkörpereinsatzes;

20

15

Fig. 2F eine schematische Darstellung einer sechsten Ausführungsform eines in der erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse angeordneten Düsenkörpereinsatzes und

25

- Fig. 3 eine schematische Teilschnittdarstellung eines Ausführungsbeispiels der erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse im Bereich einer Höhenstufe.
- 30 Beschreibung der Ausführungsbeispiele

Nachfolgend werden Ausführungsbeispiele der Erfindung beispielhaft beschrieben.

35 Die nachfolgend beschriebenen Ausführungsbeispiele von erfindungsgemäß ausgestalteten Zerstäuberdüsen ermöglichen eine einfache Dosierung und Zerstäubung in heißer Atmosphäre bei robuster Konstruktion, Anwendung in unterschiedlichen



räumlichen Konstellationen und Einsatz von Standard-Niederdruck-Brennstoffeinspritzventilen.

In den Figuren sind gleiche Bauteile jeweils mit 5 übereinstimmenden Bezugszeichen versehen. Die Pfeile symbolisieren jeweils die Kraftstoff- und Gasströme.

Fig. 1 schematisiert dargestelltes Ein in erstes Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse 1 10 ist in der Form einer Zerstäuberdüse 1 für die Verwendung von Niederdruck-Brennstoffeinspritzventilen 16 ausgeführt. Die Zerstäuberdüse 1 eignet sich insbesondere zum Eintrag Zerstäubung von Kraftstoff in einen nicht und zur dargestellten chemischen Reformer zur Gewinnung von 15 Wasserstoff.

Zerstäuberdüse 1 weist erfindungsgemäße in diesem Die Ausführungsbeispiel einen hohlzylindrischen Düsenkörper 2 mit einer oben zu einer Mittelachse 10 des Düsenkörpers 2 Dosieröffnung 6 angeordneten auf. 20 mittig In Kraftstoffströmungsrichtung 8 folgen dann eine an der Düsenkörpers 2 angeordnete Längsseite des Gaszuführungsöffnung 7, acht Höhenstufen 4 mit dazu jeweils rechtwinklig zur der Mittelachse 10 des Düsenkörpers 2 angeordneten Abspritzöffnungen 3 und schließlich die der 25 Dosieröffnung 6 gegenüberliegende Seite des Düsenkörpers 2 mit einer Abspritzöffnung 3.

Vor der in Kraftstoffströmungsrichtung 8 liegenden ersten Höhenstufe 4.1 und der letzten Höhenstufen 4.2 sind jeweils 30 5 Düsenkörpereinsätze mit axialmittig angeordneten Durchtrittsöffnungen 11 im Düsenkörper 2 angeordnet. Die Mittelachsen 12 der Durchtrittsöffnungen 11 decken sich in Mittelachse diesem Ausführungsbeispiel mit der 10 des Düsenkörpers Die Düsenkörpereinsätze 35 2. 5 sind scheibenförmig, wobei der vor der ersten Höhenstufe 4.1 Düsenkörpereinsatz liegende erste 5.1 von der Durchtrittsöffnung 11 zum Außenumfang hin konkav gegen die Kraftstoffströmungsrichtung 8 eingezogen ist. Die



Düsenkörpereinsätze 5 sind im Bereich des Außenumfangs mit so dichtend gefügt, daß zwischen dem Düsenkörper 2 Düsenkörper 2 und Außenumfang des Düsenkörpereinsatzes 5 kein Kraftstoff oder Gas hindurchdringen kann. In diesem Düsenkörpereinsatz 5 und sind Ausführungsbeispiel Düsenkörper 2 durch eine Laserschweißverbindung 14 gefügt. Sie können auch eingepreßt werden. Als Düsenkörpereinsätze 5 eigenen sich in hervorragender Weise Spritzlochscheiben wie sie aus Brennstoffeinspritzventilen bekannt sind.

10

5

Die Durchtrittsöffnung 11 des ersten Düsenkörpereinsatzes 5.1 ist als Bohrung im Querschnitt rechteckig, die des letzten Düsenkörpereinsatzes 5.2 trapezförmig nach unten öffnend ausgeführt. Erfindungsgemäß können in weiteren 15 Ausführungsbeispielen weitere Düsenkörpereinsätze 5 zwischen den Höhenstufen 4 angeordnet werden, wobei die Form der Düsenkörpereinsätze 4, ihre Einbaulage und die Form bzw. die Zusammensetzung der Formen der Durchtrittsöffnungen 11 beliebig zur Steuerung der Kraftstoffströmung, Gasströmung 20 und Druckverhältnisse kombiniert und variiert werden können.

Der Kraftstoff wird durch die Dosieröffnung 6, in diesem Niederdruckdurch ein Ausführungsbeispiel Brennstoffeinspritzventil 16, in die Zerstäuberdüse 1 bzw. in und strömt dann zugemessen Düsenkörper 2 25 den der welche entlang Kraftstoffströmungsrichtung 8, der 2 verläuft, an des Düsenkörpers 10 Mittelachse Gaszuführungsöffnung 7, durch welche über ein Gasrohr 15 Restgase und/oder Luft in den Düsenkörper 2 geführt werden, dem ersten Düsenkörpereinsatz Der 5.1. hin zu vorbei 30 Kraftstoff bzw. das Kraftstoff/Gas-Gemisch tritt dann durch die Durchtrittsöffnung 11 hindurch, wonach zumindest ein Teil des Kraftstoffes bzw. Kraftstoff/Gas-Gemisches durch die auf der Höhe der jeweiligen Höhenstufen 4 angeordneten Abspritzöffnungen 3 in einen nicht dargestellten Zumeßraum 35 abgespritzt wird. Der verbleibende Teil des Kraftstoffes Kraftstoff/Gas-Gemisches die durch tritt bzw. des trapezförmig nach unten in Kraftstoffströmungsrichtung 8 letzten Durchtrittsöffnung 11 des öffnende

5



# Düsenkörpereinsatzes 5.2 hindurch und kann durch die danach angeordneten Abspritzöffnungen 3 der letzten Höhenstufe 4.2 und der an der unteren Seite des Düsenkörpers 2 angeordneten Abspritzöffnung 3 in den nicht dargestellten Zumeßraum aus dem Düsenkörper 2 bzw. der Zerstäuberdüse 1 mit entsprechend geringerem Druck entweichen.

zeigt eine erste Ausführungsform eines in der 2A Fiq. 1 angeordneten Zerstäuberdüse erfindungsgemäßen scheibenförmige der 5, wobei Düsenkörpereinsatzes 10 hin konkav Außendurchmesser zum Düsenkörpereinsatz 5 entgegen der Kraftstoffströmungsrichtung 8 eingezogen ist. 2 ist in den Düsenkörper Düsenkörpereinsatz 5 Der eingepresst und sitzt in Kraftstoffströmungsrichtung 8 vor Abspritzöffnungen з. Die 4 mit den Höhenstufe 15 der Mittelachse 12 der Durchtrittsöffnung 11 deckt sich mit der Mittelachse 10 des Düsenkörpers 2.

2B zeigt eine zweite Ausführungsform eines in der Fiq. 1 angeordneten Zerstäuberdüse erfindungsgemäßen 20 der scheibenförmige 5, wobei Düsenkörpereinsatzes Düsenkörpereinsatz 5 zum Außendurchmesser hin konkav zur Der eingezogen ist. Kraftstoffströmungsrichtung 8 Düsenkörpereinsatz 5 ist in den Düsenkörper 2 eingepresst Kraftstoffströmungsrichtung vor der 8 in sitzt 25 und Höhenstufe 4 mit den Abspritzöffnungen 3. Die Mittelachse 12 der Durchtrittsöffnung 11 deckt sich mit der Mittelachse 10 des Düsenkörpers 2.

Fig. 2C zeigt eine dritte Ausführungsform eines in der 30 angeordneten 1 Zerstäuberdüse erfindungsgemäßen mittig angeordnete 5. Die Düsenkörpereinsatzes Durchtrittsöffnung 11 ist als stufenlose Bohrung ausgeführt. scheibenförmige Düsenkörpereinsatz in den ist 5 Der und sitzt in eingepresst 2 Düsenkörper 35 Kraftstoffströmungsrichtung 8 vor der Höhenstufe 4 mit den Mittelachse 12 der Die з. Abspritzöffnungen Durchtrittsöffnung 11 deckt sich mit der Mittelachse 10 des Düsenkörpers 2.



2D zeigt eine vierte Ausführungsform eines in der Fig. Zerstäuberdüse 1 angeordneten erfindungsgemäßen mittig angeordnete 5. Die Düsenkörpereinsatzes im Längsschnitt trapezförmig, ist 11 Durchtrittsöffnung 5 wobei sie sich in Kraftstoffströmungsrichtung 8 verengt. Der scheibenförmige Düsenkörpereinsatz 5 ist in den Düsenkörper 2 eingepresst und sitzt in Kraftstoffströmungsrichtung 8 vor Abspritzöffnungen 3. Die Höhenstufe mit den der 4 Mittelachse 12 der Durchtrittsöffnung 11 deckt sich mit der 10 Mittelachse 10 des Düsenkörpers 2.

2E zeigt eine fünfte Ausführungsform eines in der Fiq. Zerstäuberdüse 1 angeordneten erfindungsgemäßen Die mittig angeordnete 5. Düsenkörpereinsatzes 15 Stufenbohrung ist als einstufige Durchtrittsöffnung 11 in Kraftstoffströmungsrichtung 8 ausgeführt, wobei die Teilbohrung einen größeren Durchmesser liegende erste besitzt. Der scheibenförmige Düsenkörpereinsatz 5 ist in den sitzt in eingepresst' und 2 Düsenkörper 20 Kraftstoffströmungsrichtung 8 vor der Höhenstufe 4 mit den 12 der з. Die Mittelachse Abspritzöffnungen Durchtrittsöffnung 11 deckt sich mit der Mittelachse 10 des Düsenkörpers 2.

25

Fig. 2F zeigt eine sechste Ausführungsform eines in der 1 angeordneten Zerstäuberdüse erfindungsgemäßen mittiq angeordnete Düsenkörpereinsatzes 5. Die Durchtrittsöffnung Querschnitt zwei 11 weist in ihrem auf. unterschiedliche geometrische Formen Die in 30 Kraftstoffströmungsrichtung 8 liegende erste geometrische Form ist rechteckig und die darauf folgende ist trapezförmig nach unten verengend. Der scheibenförmige Düsenkörpereinsatz den Düsenkörper 2 eingepresst und sitzt in in 5 ist Kraftstoffströmungsrichtung 8 vor der Höhenstufe 4 mit den 35 Die Mittelachse 12 der З. Abspritzöffnungen Durchtrittsöffnung 11 deckt sich mit der Mittelachse 10 des Düsenkörpers 2.



### Fig. 3 zeigt ein Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßen Zerstäuberdüse 1 im Bereich einer Höhenstufe 4, wobei der der Höhenstufe 4 2 im Bereich einen Düsenkörper wandstärkereduzierten Abschnitt 13 aufweist, der in diesem Außendurchmesser den des Ausführungsbeispiel zylinderförmigen Düsenkörpers 2 entlang des Abschnittes 13 verkleinert. Der Abschnitt 13, der beispielsweise auch den Innendurchmesser des Düsenkörpers 2 erweitern kann, kann Abständen hintereinander kurzen im mehrfach auch in Düsenkörper 2 angeordnet werden und muß nicht im Bereich einer Höhenstufe 4 oder von Abspritzöffnungen 3 verlaufen.

ist scheibenförmige Düsenkörpereinsatz 5 zum Der hin konkav entgegen der Außendurchmesser Kraftstoffströmungsrichtung 8 eingezogen, in den Düsenkörper 15 2 eingepresst und sitzt in Kraftstoffströmungsrichtung 8 vor 13 Höhenstufe 4 mit dem Abschnitt und der den з. Die Mittelachse 12 der Abspritzöffnungen Durchtrittsöffnung 11 deckt sich mit der Mittelachse 10 des Dosieröffnung 6, welche oben 2. Die am 20 Düsenkörpers dient angeordnet ist, in diesem Düsenkörper 2 Ausführungsbeispiel zur Aufnahme eines nicht dargestellten abspritzseitigen Endes eines Brennstoffeinspritzventils.

25

5

10

Die Erfindung ist nicht auf die beschriebenen Ausführungsbeispiele beschränkt und ist für beliebige andere Zerstäubungsanordnungen anwendbar.





10

5

# Ansprüche

- 15 1. Zerstäuberdüse (1) für Kraftstoffe, insbesondere zum Eintrag in einen chemischen Reformer zur Gewinnung von Wasserstoff, mit einem Düsenkörper (2) mit Abspritzöffnungen (3), die in einen Zumeßraum ausmünden, und zumindest einer Dosieröffnung (6),
- 20 dadurch gekennzeichnet,

Abspritzöffnungen (3) einer radialen mit daß die einer Mittelachse (10)des Richtungskomponente zu Düsenkörpers (2) in Höhenstufen (4) mit jeweils zumindest einer Abspritzöffnung (3) angeordnet sind, wobei zumindest zumindest Düsenkörpereinsatz (5), welcher eine ein Durchtrittsöffnung aufweist, der in (11)vor (8) ersten Höhenstufe (4.1)Kraftstoffströmungsrichtung und/oder zwischen den Höhenstufen (4) im Düsenkörper (2) angeordnet ist.

30

25

Zerstäuberdüse nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß der Düsenkörper (2) hohlzylindrisch ist.

35 3. Zerstäuberdüse nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet,

daß im Düsenkörper (2) zwischen der in Kraftstoffströmungsrichtung (8) liegenden ersten Höhenstufe

10



(4.1) und der Dosieröffnung (6) eine Gaszuführungsöffnung(7) angeordnet ist.

4. Zerstäuberdüse nach einem der Ansprüche 1 bis 3,

5 dadurch gekennzeichnet,

daß nach der letzten in Kraftstoffströmungsrichtung (8) liegenden Höhenstufe (4.2) mit einer axialen Richtungskomponente zur Mittelachse (10) des Düsenkörpers (2) zumindest eine weitere Abspritzöffnung (3) angeordnet ist.

5. Zerstäuberdüse nach einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß der zumindest eine Düsenkörpereinsatz (5) mit dem
15 Düsenkörper (2) hydraulisch dicht verpreßt und/oder verschweißt, insbesondere laserverschweißt, ist.

6. Zerstäuberdüse nach einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

20 daß die Mittelachse (12) der Durchtrittsöffnung (11) des Düsenkörpereinsatzes (5) parallel zur Mittelachse (10) des Düsenkörpers (2) verläuft.

7. Zerstäuberdüse nach einem der vorangegangenen Ansprüche,

25 dadurch gekennzeichnet,

daß zumindest einer der Düsenkörpereinsätze (5) einen rechteckigen Querschnitt aufweist.

8. Zerstäuberdüse nach einem der vorangegangenen Ansprüche,

30 dadurch gekennzeichnet,

daß zumindest einer der Düsenkörpereinsätze (5) von der Durchtrittsöffnung (11) zum Düsenkörper (2) hin gegen die Kraftstoffströmungsrichtung (8) konkav eingezogen ist.

35 9. Zerstäuberdüse nach einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß zumindest einer der Düsenkörpereinsätze (5) von der Durchtrittsöffnung (11) zum Düsenkörper (2) hin zur Kraftstoffströmungsrichtung (8) konkav eingezogen ist.

10. Zerstäuberdüse nach einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß der Querschnitt der Durchtrittsöffnung (11) rechteckig<sub>.</sub> 5 oder trapezförmig ist.

11. Zerstäuberdüse nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet,

daß die Durchtrittsöffnung (11) zumindest zwei gleichförmige
10 Querschnitte unterschiedlicher Größe aufweist, insbesondere eine Stufenbohrung.

- 12. Zerstäuberdüse nach einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
- 15 daß der Düsenkörper (2) in seinem axialen Verlauf zumindest einen wandstärkereduzierten Abschnitt (13) aufweist.

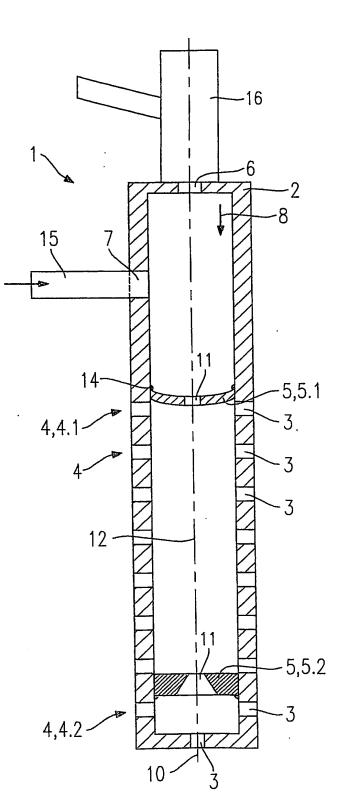
13. Zerstäuberdüse nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet,

20 daß der wandstärkereduzierte Abschnitt (13) im Bereich einer Höhenstufe (4) verläuft.

·









.

2/3



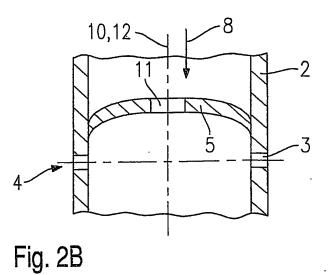
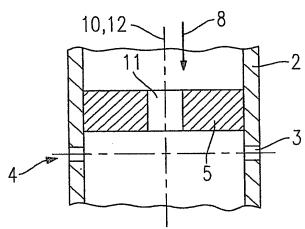


Fig. 2A





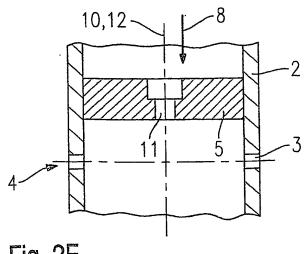


Fig. 2E

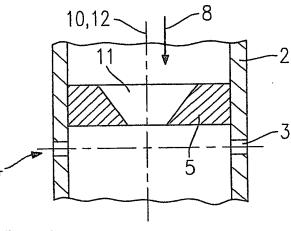


Fig. 2D

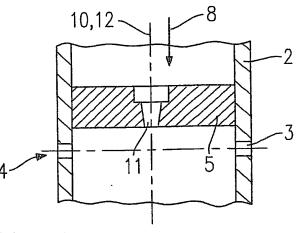
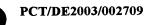
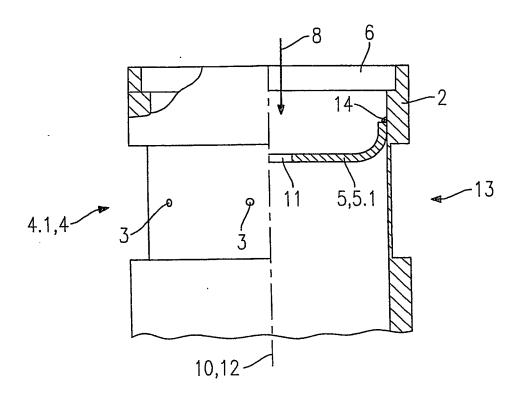


Fig. 2F













A. CLASSIFI	F23D11/24	F23D11/38

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 F23D F23J F02M B05B C09C

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the r	elevant passages	Relevant to claim No.
Category *		eievain hassages	
(	US 5 342 592 A (PETER-HOBLYN JEF AL) 30 August 1994 (1994-08-30)	REMY D ET	1,2,4-6
ť	figures 1A,5,6A		7,10,11
	column 7, line 44 -column 8, lin column 9, line 8 - line 32 	ne 30	
Ŷ	GB 1 268 512 A (ENERGY SCIENCES 29 March 1972 (1972-03-29) page 5, line 92 - line 125	INC.)	7,10,11
A	CH 212 264 A (SCHLAGINTWEIT GEO 15 November 1940 (1940-11-15) the whole document	RG)	• 1,2
		-/	
X Fur	ther documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are lister	d in annex.
"A" docum	ategories of cited documents : ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance	*T <sup>*</sup> later document published after the in or priority date and not in conflict wit cited to understand the principle or t invention	h the application but
'E' earlier filing	document but published on or after the international date	"X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or cannot	ot be considered to
which	ent which may throw doubts on priority claim(s) or s is cited to establish the publication date of another on or other special reason (as specified)	involve an inventive step when the c "Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an	claimed invention inventive step when the
other "P" docum	nent referring to an oral disclosure, use, exhibition or means nent published prior to the International filing date but	document is combined with one or n ments, such combination being obvi in the art.	ious to a person skilled
	than the priority date claimed	*&* document member of the same pater Date of mailing of the international s	
		19/12/2003	
	10 December 2003	Authorized officer	
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL ~ 2280 HV Rijswijk Tol. (+91-701840, 2040 Tx, 21,651 opp pl		
	Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Mougey, M	

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

.





CT/DE 03/02709 C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Relevant to claim No. Category ° Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Α US 3 913 845 A (TSUJI SHOICHI) 1,2 21 October 1975 (1975-10-21) figure 4 column 1, line 66 -column 2, line 21 US 5 586 878 A (STEINBACH CHRISTIAN ET 1,6,10 Α AL) 24 December 1996 (1996-12-24) figure 6 column 4, line 30 - line 46 US 4 486 398 A (CASPERSON JOHN R) 1 А 4 December 1984 (1984-12-04) figures 1-3,5 column 4, line 22 - line 31 1 А US 2 359 690 A (TARBOX JOHN P) 3 October 1944 (1944-10-03) the whole document



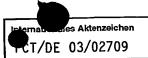
Information on patent family members

. •



	Information on patent family members				TT/DE 03/02709		
Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date	
US 5342592	A	30-08-1994	WO	9100134		10-01-1991	
			CA	2020026		05-01-1991	
			DK	38391		04-03-1991	
_			EP	0432166	5 A1	19-06-1991	
GB 1268512	Α	29-03-1972	AT	299428	з В	26-06-1972	
			BE	730996	5 A	15-09-1969	
			DE	1917387		23-10-1969	
			FR	200548	5 A5	12-12-1969	
			IE	3275	l B1	14-11-1973	
			JP	49014009	∋B	04-04-1974	
			NL.	6905286	5 A	07-10-1969	
			NO	134433		28-06-1976	
		•	US	3531048	B A	29-09-1970	
			US	3542293	1 A	24-11-1970	
CH 212264	A	15-11-1940	NL	4897:	1 C		
US 3913845	Α	21-10-1975	CA	100346	D A1	11-01-1977	
			DE	235426		18-07-1974	
			ES	420019	9 A1	01-03-1976	
			FR	221249		26-07-1974	
			GB	144588	9 A	11-08-1976	
US 5586878	 A	24-12-1996	DE	444055	8 A1	15-05-1996	
			DE	5950944		30-08-2001	
			EP	071195		15-05-1996	
			JP	821060	6 A	20-08-1990	
US 4486398	A	04-12-1984	US	443160	7 A	14-02-1984	
US 2359690	A	03-10-1944	NONE				

# INTERNATIONALE



A. KLASSIF	IZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES F23D11/24 F23D11/38		
IPK 7	F23D11/24 F23D11/38		
	emationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifi	kation und der IPK	
B. RECHER Recherchiert	CHIERTE GEBIETE er Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole	)	
	F23D F23J F02M B05B C09C		
	······································		
Recherchiert	e aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sowe	li diese unter die recherchierten Gebiete is	111671
			ichbeartife)
	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Nan	Te der Datenbank und evil. Verwendete St	
EPO-In1	ternal		
C. ALS WE Kategorie®	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe o	ter in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Kalegone			
x	US 5 342 592 A (PETER-HOBLYN JEREM	Y D ET	1,2,4-6
	AL) 30. August 1994 (1994-08-30)		
Y	Abbildungen 1A,5,6A		7,10,11
	Spalte 7, Zeile 44 -Spalte 8, Zeil	e 30	
	Spalte 9, Zeile 8 - Zeile 32		
Y	GB 1 268 512 A (ENERGY SCIENCES IN	IC.)	7,10,11
	29. März 1972 (1972–03–29) Seite 5, Zeile 92 – Zeile 125		
1 ·		·	1.0
A	CH 212 264 A (SCHLAGINTWEIT GEORG) 15. November 1940 (1940-11-15)	)	1,2
1	das ganze Dokument		
		/	
	itere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	X Siehe Anhang Patentfamilie	
ent	nehmen	T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem	internationalen Anmeldedatum
A Veröff	entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert,	oder dem Prioritätsdatum veröffentlich Anmeldung nicht kollidiert, sondern nu	r zum Verständnis des der
'E' älteres	nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist s Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen	Erfindung zugrundeliegenden Prinzips Theorie angegeben ist	oder der ihr zugrundeliegenden
H Voröff	entlichung die geelgnet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	X* Veröffentlichung von besonderer Beder kann allein aufgrund dieser Veröffentlik erfinderischer Täligkeit beruhend betra	chung nicht als neu ouer auf
ebne I	inen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer inen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	'Y' Veröffentlichung von besonderer Beder kenn nicht als auf erfinderischer Tätel	utung; die beanspruchte Erfindung wit beruhend betrachtet
ausg	eführt) footlichung, die sich auf eine mündliche. Offenbarung,	werden, wenn die Veröffentlichung mit Veröffentlichungen dieser Kategorie in	Verbindung gebracht wird und
eine P Voröff	Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	diese Verbindung für einen Fachmann & Veröffentlichung, die Mitglied derselber	
	s Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des Internationalen Re	echerchenberichts
	10  December  2002	19/12/2003	
	10. Dezember 2003	•	
Name und	i Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentilaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo ni,	Mougey, M	
1	Fax (+31-70) 340-3016		

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Juli 1992)

٢

# INTERNATIONALEF



		FCT/DE 03/02	2/09
.(Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
alegorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, sowelt erforderlich unter Angabe der in Betracht kommen	den Teile Bet	r. Anspruch Nr.
A	US 3 913 845 A (TSUJI SHOICHI) 21. Oktober 1975 (1975-10-21) Abbildung 4 Spalte 1, Zeile 66 -Spalte 2, Zeile 21		1,2
A	US 5 586 878 A (STEINBACH CHRISTIAN ET AL) 24. Dezember 1996 (1996-12-24) Abbildung 6 Spalte 4, Zeile 30 - Zeile 46		1,6,10
<b>A</b>	US 4 486 398 A (CASPERSON JOHN R) 4. Dezember 1984 (1984-12-04) Abbildungen 1-3,5 Spalte 4, Zeile 22 - Zeile 31		1
A	US 2 359 690 A (TARBOX JOHN P) 3. Oktober 1944 (1944-10-03) das ganze Dokument		1

# INTERNATIONALER

ŧ

٢



International of Aktenzeichen

,

Ang	aben zu Veröffen	gen, die	zur seiben Patentfamilie gel	loren	1	CT/DE	03/02709
	echerchenbericht rtes Patentdokum	ent	Datum der Veröffentlichung	1	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US	5342592	A	30-08-1994	WO	9100134		10-01-1991
				CA	2020026		05-01-1991
				DK	38391		04-03-1991
				EP	0432166	A1	19-06-1991
GB	1268512	Α	29-03-1972	AT	299428	B	26-06-1972
				BE	730996		15-09-1969
				DE	<b>19</b> 17387	A1	23-10-1969
				FR	2005485		12-12-1969
				IE	32751	B1	14-11-1973
				JP		В	04-04-1974
				NL	6905286		07-10-1969
				NO	134433		28-06-1976
				US	3531048	Α	29-09-1970
				US	3542291	Α	24-11-1970
CH	212264	Α	15-11-1940	NL	48971	С	
US	3913845	A	21-10-1975	CA	1003460		11-01-1977
				DE	2354268	A1	18-07-1974
				ES	420019		01-03-1976
				FR	2212497		26-07-1974
				GB	1445889	Α	11-08-1976
บร	5586878	Α	24-12-1996	DE	4440558	A1	15-05-1996
- •				DE	59509445	D1	30-08-2001
				EP	0711953		15-05-1996
				JP	8210606	Α	20-08-1996
US	4486398	A	04-12-1984	US	4431607	A	14-02-1984
US	2359690	A	03-10-1944	KEINE			